

PIEGALENZUOLA COMPATTA KAPPA ARIA



Kappa Aria è una macchina ideata per piegare capi di grandi e medie dimensioni come lenzuola, coperte, traverse, tovaglie, coprimacchia e teli da bagno a nido d'ape.

Le pieghe longitudinali vengono effettuate con un sistema a soffi d'aria con due livelli di pressione, uno per i capi leggeri ed uno per i capi pesanti.

Le pieghe trasversali vengono eseguite da lame e nastri di trasporto ad inversione. Questa soluzione per le pieghe trasversali permette un passaggio fluido e lineare e una buona visibilità dei capi durante tutto il processo di piegatura.

A Kappa Aria è possibile aggiungere l'opzione il by-pass che permette un agevole passaggio dei capi non piegati fino ad un tavolo posteriore o ad eventuali macchine abbinare.

Opzioni

- Terza piega longitudinale
- By-pass lineare
- Scarto automatico per capi rotti o sporchi
- Cambio programmi al mangano
- Ruote ad orientamento regolabile
- Verniciatura RAL diversa da quella di serie
- Canale dinamico per capi scartati
- Canale statico per capi scartati
- Tavolo di uscita
- Accatastatore
- Porta Ethernet per elaborazione dati di produzione e gestione teleassistenza in linea con la direttiva Industria 4.0

Caratteristiche

- Per capi di medie e grandi dimensioni
- Sistema di piega longitudinale a soffi d'aria
- Due pressioni di piega per capi leggeri e pesanti
- Ottima qualità di piega
- Fino a 3 pieghe longitudinali centrate
- Variazione automatica della velocità in funzione di quella di stiro
- Tavolo di uscita fisso
- Sistema di controllo PLC e pannello comandi touchscreen
- Possibilità di impostare diversi programmi di piega

Teamwork

- Introduttore Tau
- Autocentro Epsilon
- Piegatovaglioli Beta, Gamma e Folderix
- Modulo Lambda



Versioni

Versione macchina	Larghezza del piano di lavoro	Lunghezza max del capo con 3 pieghe longitudinali	Lunghezza max del capo con 2 pieghe longitudinali
Kappa Aria 3300	3300 mm	3200 mm	1800 mm
Kappa Aria 3500	3500 mm	3200 mm	1800 mm
Kappa Aria 4000	4000 mm	3200 mm	1800 mm

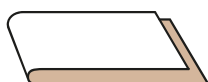
È possibile richiedere in fase di ordine una lunghezza o larghezza di lavoro diversa

Tipi di pieghe

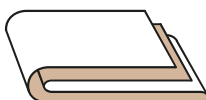
PIEGHE LONGITUDINALI

Il tipo di piega viene selezionato in base alla scelta del programma di piegatura e in modo automatico tramite la misurazione della lunghezza del capo

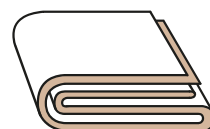
1 piega



2 pieghe a 1/2



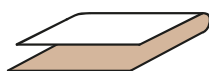
3 pieghe a 1/2



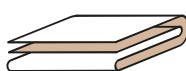
PIEGHE TRASVERSALI (nella versione completa di modulo cross)

Le pieghe vengono effettuate in modo automatico tramite la misurazione della larghezza del capo introdotto e secondo il programma scelto dall'operatore

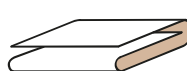
1 contropiega a 1/2



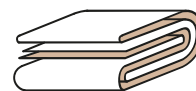
2 contropieghe a 1/2



2 contropieghe a 1/3



3 contropieghe a 1/2



Numero corsie	Disponibilità pieghe longitudinali (centrate a metà)	Disponibilità pieghe trasversali (centrate a metà)	Disponibilità pieghe trasversali (1 piega centrata + 2 pieghe a 1/3)
1 corsia	1, 2, 3 pieghe*	1, 2, 3 pieghe	Sì
2 corsie	1, 2, 3 pieghe*	1, 2 pieghe	No
3 corsie	1, 2 pieghe	No	No
4 corsie	1, 2 pieghe	No	No

* 3 pieghe solo se presente l'opzione terza piega longitudinale

Dati Tecnici

	Kappa Aria 3300	Kappa Aria 3500	Kappa Aria 4000
Produzione oraria	Da 1000 a 1800 capi/ora per corsia	Da 1000 a 1800 capi/ora per corsia	Da 1000 a 1800 capi/ora per corsia
Peso	1700 kg	1900 kg	2200Kg
Larghezza di lavoro	3300 mm	3500 mm	4000 mm
Larghezza macchina	3800 mm	4000 mm	4500 mm
Profondità max	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Altezza di lavoro	Da 900 a 1300 mm	Da 900 a 1300 mm	Da 900 a 1300 mm
Altezza max	2000 mm	2000 mm	2000 mm
Velocità nastri di piegatura	Da 6 a 60 m/min	Da 6 a 60 m/min	Da 6 a 60 m/min
Alimentazione elettrica	3 Fasi+N+T 400V 50 Hz	3 Fasi+N+T 400V 50 Hz	3 Fasi+N+T 400V 50 Hz
Potenza installata	2,0 kW	2,0 kW	2,0 kW
Potenza media di consumo	1,6 kW	1,6 kW	1,6 kW
Pressione in linea	7 bar min / 10 bar max	7 bar min / 10 bar max	7 bar min / 10 bar max
Pressione di lavoro	6 bar	6 bar	6 bar
Consumo aria (a max produzione)	350 NL/min	360 NL/min	380 NL/min

PIEGALENZUOLA COMPATTA KAPPA MECCANICA



Kappa Meccanica è una macchina ideata per piegare capi di grandi e medie dimensioni come lenzuola, coperte, traverse, tovaglie, coprimacchia e teli da bagno a nido d'ape.

Le pieghe longitudinali vengono effettuate con un sistema di nastri ad inversione che garantisce un'eccellente qualità di piega sia per capi leggeri, sia per quelli pesanti. Le pieghe trasversali vengono eseguite da lame e nastri di trasporto ad inversione. Questa soluzione per le pieghe trasversali permette un passaggio fluido e lineare e una buona visibilità dei capi durante tutto il processo di piegatura. Kappa Meccanica ha il by-pass già integrato che permette un agevole passaggio dei capi non piegati fino ad un tavolo posteriore o ad eventuali macchine abbinate.

Caratteristiche

- Per capi di medie e grandi dimensioni
- Sistema di piega meccanico anche per le pieghe longitudinali
- Ottima qualità di piega
- By-pass totale o parziale
- Fino a Tre* pieghe longitudinali centrate o calibrate
- Variazione automatica della velocità in funzione di quella di stiro
- Tavolo di uscita fisso
- Sistema di controllo PLC e pannello comandi touchscreen
- Possibilità di impostare diversi programmi di piega

* La terza piega longitudinale, essendo una opzione, va indicata in fase di ordine.

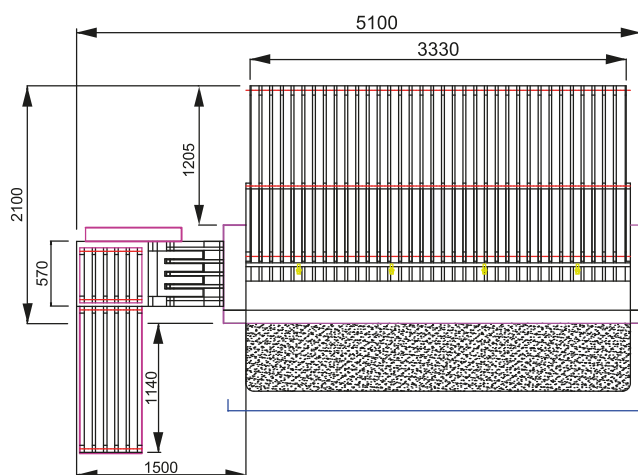
Versioni

Versione macchina	Larghezza del piano di lavoro	Lunghezza max del capo con 3 pieghe longitudinali	Lunghezza max del capo con 2 pieghe longitudinali
Kappa Meccanica 3300	3300 mm	3200 mm	1800 mm
Kappa Meccanica 3500	3500 mm	3200 mm	1800 mm
Kappa Meccanica 4000	4000 mm	3200 mm	1800 mm

È possibile richiedere in fase di ordine una lunghezza o larghezza di lavoro diversa

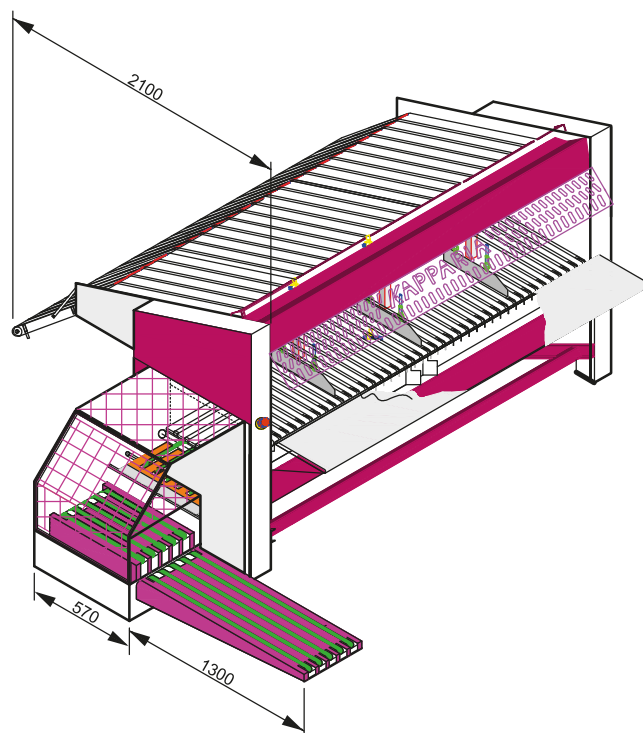
Opzioni

- Terza piega longitudinale
- Scarto automatico per capi rotti o sporchi
- Cambio programmi al mangano
- Ruote ad orientamento regolabile
- Verniciatura RAL diversa da quella di serie
- Canale dinamico per capi scartati
- Canale statico per capi scartati
- Tavolo di uscita
- Accatastatore
- Porta Ethernet per elaborazione dati di produzione e gestione teleassistenza in linea con la direttiva Industria 4.0



Teamwork

- Introduttore Tau
- Autocentro Epsilon
- Piegatovaglioli Beta, Gamma e Folderix
- Modulo Lambda

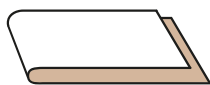


Tipi di pieghe

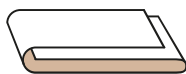
PIEGHE LONGITUDINALI

Il tipo di piega viene selezionato in base alla scelta del programma di piegatura e in modo automatico tramite la misurazione della lunghezza del capo.

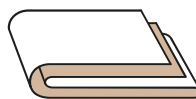
1 piega



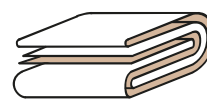
2 pieghe a 1/3



2 pieghe a 1/2



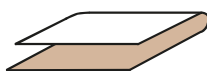
3 pieghe a 1/2



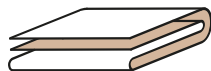
PIEGHE TRASVERSALI (nella versione completa di modulo cross)

Le pieghe vengono effettuate in modo automatico tramite la misurazione della larghezza del capo introdotto e secondo il programma scelto dall'operatore

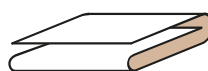
1 contropieg a 1/2



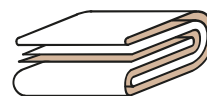
2 contropieghe a 1/2



2 contropieghe a 1/3



3 contropieghe a 1/2



Numero corsie	Disponibilità pieghe longitudinali (centrate a metà)	Disponibilità pieghe longitudinali 1 piega centrata + 2 pieghe a 1/3	Disponibilità pieghe trasversali (centrate a metà)	Disponibilità pieghe trasversali 1 piega centrata + 2 pieghe a 1/3
1 corsia	1, 2, 3 pieghe*	Sì	1, 2, 3 pieghe	Sì
2 corsie	1, 2, 3 pieghe*	Solo 2 pieghe a 1/3	1, 2 pieghe	No
3 corsie	1, 2 pieghe	Solo 2 pieghe a 1/3	No	No
4 corsie	1, 2 pieghe	No	No	No

* 3 pieghe solo se presente l'opzione terza piega longitudinale

Dati Tecnici

	Kappa Meccanica 3300	Kappa Meccanica 3500	Kappa Meccanica 4000
Produzione oraria	Da 1000 a 1800 capi/ora per corsia	Da 1000 a 1800 capi/ora per corsia	Da 1000 a 1800 capi/ora per corsia
Peso	1800 kg	2100 kg	2400Kg
Larghezza di lavoro	3300 mm	3500 mm	4000 mm
Larghezza macchina	3800 mm	4000 mm	4500 mm
Profondità max	2700 mm	2700 mm	2700 mm
Altezza di lavoro	Da 900 a 1300 mm	Da 900 a 1300 mm	Da 900 a 1300 mm
Altezza max	1950 mm	1950 mm	1950 mm
Velocità nastri di piegatura	Da 5 a 50 m/min	Da 5 a 50 m/min	Da 5 a 50 m/min
Alimentazione elettrica	3 Fasi+N+T 400V 50 Hz	3 Fasi+N+T 400V 50 Hz	3 Fasi+N+T 400V 50 Hz
Potenza installata	2,5 kW	2,5 kW	2,5 kW
Potenza media di consumo	1,8 kW	1,8 kW	1,8 kW
Pressione in linea	7 bar min / 10 bar max	7 bar min / 10 bar max	7 bar min / 10 bar max
Pressione di lavoro	6 bar	6 bar	6 bar
Consumo aria (a max produzione)	150 NL/min	150 NL/min	150 NL/min