

PIEGASPUGNA OMEGA LEAN



Omega Lean è una macchina studiata per piegare biancheria piana in spugna o materiale simile, può piegare capi con dimensioni che variano da 500 a 1800 mm di lunghezza e da 500 a 1200 mm di larghezza.

Omega Lean esegue due pieghe longitudinali e una piega trasversale. Le prime due pieghe sono ottenute tramite nastri di trasporto ad inversione di moto e lame d'aria, mentre la terza piega viene effettuata tramite una lama meccanica ed una speciale pinza che preleva il pezzo e lo impila sul nastro pile. Dal pannello comandi è possibile impostare i programmi e i parametri di piega, selezionare il tipo di piega in modo diretto o tramite la scelta del programma, ricevere i messaggi di allarme e visualizzare i dati di produzione.

Caratteristiche

- Piegatrice per capi in spugna,
- Semplice, ed economica
- Compatta, adatta a lavanderie con spazi limitati
- Misure minime del capo 500x500 mm e massime 1800x1200 mm
- Introduzione manuale delle spugne
- Ottima qualità di piega

- Sistema di controllo PLC e pannello comandi touchscreen
- Nastro di raccolta pacchi a destra o a sinistra rispetto all'introduzione

Opzioni

- Variazione di velocità del nastro di introduzione
- Opzione orli esterni
- Ruote ad orientamento regolabile
- Compressore abbinato
- Alimentazione elettrica diversa dallo standard europeo
- Porta Ethernet per elaborazione dati di produzione e gestione teleassistenza in linea con la direttiva Industria 4.0
- Verniciatura RAL diversa da quella di serie

Teamwork

Nastro automatico di recupero pacchi



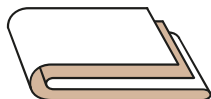
Tipi di pieghe

Il tipo di piega viene selezionato in modo automatico, tramite la misurazione della lunghezza del capo posto sul nastro di introduzione e la scelta del programma di piegatura.

TRE PIEGHE

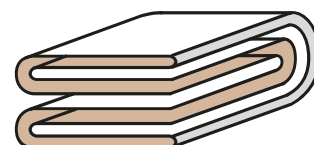
Pieghe longitudinali

Prima piega a 1/2 + Seconda piega a 1/2



Pieghe trasversali

Prima piega a 1/2



TRE PIEGHE

Pieghe longitudinali

Prima piega a 1/3 + Seconda piega a 1/3



Pieghe trasversali

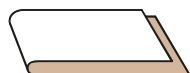
Prima piega a 1/2



DUE PIEGHE

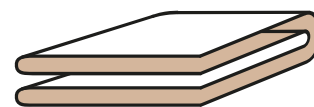
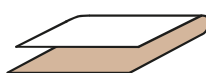
Pieghe longitudinali

Prima piega a 1/2



Pieghe trasversali

Prima piega a 1/2

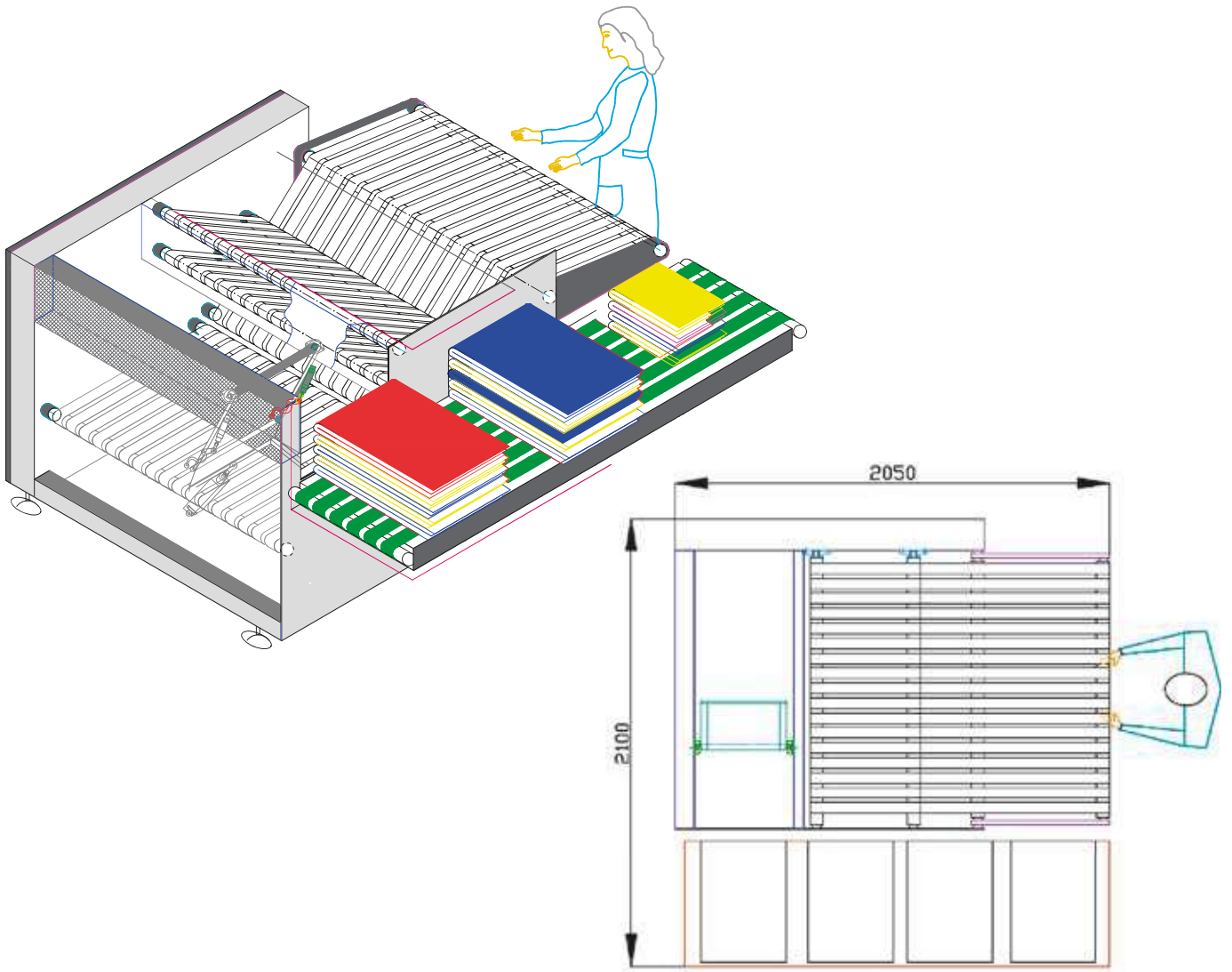


Tipo di piega	Formato pieghe longitudinali	Formato pieghe trasversali	Misure min/max biancheria (largh x lungh)	Formato finale min/max
TRE PIEGHE	Prima piega a 1/2 Seconda piega a 1/2	Terza piega a 1/2	Min. 500x800 mm Max 1200x1800 mm	Min. 250x220 mm Max 600x470 mm
TRE PIEGHE	Prima piega a 1/3 Seconda piega a 1/3	Terza piega a 1/2	Min. 500x600 mm Max 1200x1400 mm	Min. 250x220 mm Max 600x470 mm
DUE PIEGHE	Prima piega a 1/2	Seconda piega a 1/2	Min. 500x500 mm Max 1200x900 mm	Min. 250x250 mm Max 600x450 mm

Dati Tecnici

Omega Lean

Produzione oraria	900 capi/ora
Peso	900 kg
Larghezza di lavoro	1200 mm
Larghezza max	2190 mm
Profondità max	2200 mm
Altezza di lavoro	900 mm
Altezza max	1700 mm
Velocità nastri di piegatura	40 m/min
Alimentazione elettrica	3 Fasi+T 400V 50Hz
Potenza installata	1 kW
Potenza media di consumo	0,8 kW
Pressione in linea	Da 7 a 10 bar
Pressione di lavoro	6 bar
Consumo aria (a max produzione)	40 NL/min



ΩμέγαLean

